

Rapport d'essai N° 2053422R.0

Dossier N° : **DC 352/2022**

Client: PLASTIQUE SRAGHNA

Adresse: 12, Zone industrielle Tit Mellil -Casablanca 29640

Nom de marché: MARCHE N°26/2021/CM Travaux de construction de la cité des arts et

créativité de la ville de Marrakech : Musée, Académie startup

Lot : Gros œuvre et étanchéité.

 N° et date de commande : **BCA002033 du 07/06/2022**

Date de réception des échantillons : 07/06/2022

Date d'émission : 23/06/2022

Objet : Evaluation de la conformité de tube en PVC Ø 315 SN 2 Assainissement selon

la norme NM EN 1401

Référence Client	on de l'échant	Référence CTPC
Tube PVC-U Ø 315 SN 2		220706
	2	
the second secon		
No. of Concession, Name of Street, or other Designation, Name of Street, or other Designation, Name of Street, Original Stree	*	

Les résultats mentionnés ci-dessus sont valables uniquement pour les échantillons tels qu'ils sont identifiés, livrés par le client et définis dans le présent document.

L'intégralité de l'échantillon reçu a été consommée dans la réalisation des essais Les données concernant la réception, la conservation, le traitement analytique et les incertitudes sont transmises sur demande

Versions Commentaires Date						
2053422R.0	23/06/2022					
La dernière version annule et remplace la (es) précédente(s)						

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 5 pages.

Complexe des Centres Techniques, Bd 60 Sidi Maârouf – 20280 –Casablanca Tél. : +212 0522 58 09 50 / 77 Fax : +212 0522 58 05 31 www.ctpc.ma

IF 2203774 FO-T-10-03- Indice.02



1. Tableau de restitution

Réf. CTPC Réf. Client		éristiques	Méthode	Spécifications de la norme NM EN 1401-1	Unité	Résultats ¹	Jugement de conformité
				Les surfaces externes et internes de tube doivent être lisse, exempte de défauts		Voir tableau	Conforme
Aspect		spect	NM EN 1401-1	Les extrémités du tube doivent être découpées proprement, et perpendiculaire à leur axe	-	détail d'essai	Conforme
	Couleur		NM EN	Le tube doit avoir la même couleur dans toute l'épaisseur de paroi	_	Voir tableau	Conforme
	Co	uicui	1401-1	La couleur recommandée est l'orange- brun ou le gris	_	détail d'essai	Conforme
				Numéro de la norme		NF EN 1401	Conforme
64	Ta masse volumique La masse volumique			Nom du fabricant		FAPLAST	Conforme
\mathbf{S}				Dimension nominal		315	Conforme
15			NM EN 1401-1	Epaisseur de paroi ou SDR	_	6,2	Conforme
3 3				Matière		PVC	Conforme
C-U Ø 3) 020 			Code de zone d'application		U	Conforme
\(\z\)	La masse volumique			Rigidité nominale		SN2	Conforme
e PV				Information du fabricant		11/03/2022 18 :20 :22	Conforme
Tub			NM ISO 1183	1 350 ≤p≤ 1 600	kg/m ³	1478	Conforme
		Diamètre	NM ISO	$315,0 \le \emptyset \le 315,6$		315,4	Conforme
	Dimensions Epaisseur min		3126	$e_{\min} \geq 6.2$	mm	6,2	Conforme
	Epaisseur max			$e_{m,max} \leq 7,1$		7,1	Conforme
	Résistance au choc		NM ISO 3127	$TIR \le 10$	%	0	Conforme
		e ramollissement CAT	NM ISO 2507-2	≥ 79	°C	81,5	Conforme
	Retrait longit	tudinal à chaud	NM ISO 2505	≤5	%	1,91	Conforme
	Rigidité	Rigidité annulaire		≥ 2	kN/m ²	3,4	Conforme

2. Liste des essais effectués :

- Aspect, Couleur, Marquage selon EN 1401-1 (2021)
- Détermination de la masse volumique selon NM ISO 1183-1 Méthode A (2019)²
- Détermination des caractéristiques géométriques selon la norme NM ISO 3126 (2019)²
- Détermination de la résistance au choc selon la norme NM ISO 3127 (2021)
- Détermination de température de ramollissement VICAT (VST) selon la norme NM ISO 2507-2 $(2017)^2$
- Détermination du retrait longitudinal à chaud selon la norme NM ISO 2505 (2018)²
- Détermination de la rigidité annulaire selon la norme NM ISO 9969 (2017)²

Nasser ALANSSARI Directeur Technique

Youssef ASSOU Directeur Général

Pour le jugement de la conformité du produit, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat (incertitudes établies par le laboratoire et communiquées sur

2 Couvert par l'accréditation SEMAC



Annexe : détail des essais

1. Aspect, couleur et marquage :

Référence Client	Référence CTPC	Marquage		
Tube PVC-U Ø 315 SN 2	220706	FAPLAST TUBE PVC U ASSAINISSMENT REF: 0312005 DIAM 315 EP		
		6,2 SERIE 2 SN2 NF EN 1401 11/03/2022 18 :20 :22		



Aspect:

- -Surface externe et interne lisse, exempte de défauts visibles à l'œil nu.
- -Les extrémités du tube sont découpées proprement, et perpendiculaire à leur axe

- La couleur de tube est la même dans toute l'épaisseur de paroi
- Surface extérieure des tubes de couleur orange-brun

2. Détermination de la masse volumique

Détermination de la n	Détermination de la masse volumique (NM ISO 1183 - Méthode A (2019)), Laboratoire CTPC, 22/06/2022							
	Dispositif d'essai mis en œuvre							
Balance : L1050 Thermomètre : M934								
Condition d'essai								
Liquide d'immersion : Ethanol d= 0.789 g/cm^3 Température d'essai : $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$								
Tube PVC-U Ø 315 SN 2								
n°	m _{S,A} (g)	$m_{S,IL}$ (g)	Masse volumique ρ (kg.m ⁻³)					
1	1,44170	0,67260	1478					
2	1,48320	0,69180	1478					
3	1,56890	0,73210	1477					
	Valeur moyenne (kg/m³)		1478					

3. Détermination des caractéristiques dimensionnelles

Détermination des o	Détermination des dimensions selon la norme NM ISO 3126 (2019), Laboratoire CTPC, le 22/06/2022								
Dispositif d'essai mis en œuvre									
Circométre métallique	N° d'identif	ication : L920	Etendue de	mesure : 20-300) mm	Résolution : 0,1mm			
Micromètre	N° d'identif	ication : L410	Etendue o	le mesure : 0-25	mm I	Résolution : 0,001mm			
Conditionnement d'éprouvette									
Température : 23 ± 2 °C Humidité : 50 ± 10 % HR Durée : 3 heures						eures			
Condition d'essai									
Température : 23 ± 2 °C Humidité : 50 ± 10 % HR						R			
Echantillonnage: tronçons des tubes en PVC Ø315									
Résultats d'essai									
Réf. Client	Réf. CT	TPC Di	amètre extérieu (mm)		seur min mm)	Epaisseur max (mm)			
Tube PVC-U Ø 315 SN 2	22070)6	315,4		6,2	7,1			



4. Détermination du retrait longitudinal à chaud

Détermination du retr	Détermination du retrait longitudinal à chaud (NM ISO 2505-Méthode B : 2018), Laboratoire CTPC 16/06/2022								
	Dispositif d'essai mis en œuvre								
Etuve	Etuve Identification : L1012 Étendue : 300 °C Résolution : 0,5 °C								
Pied à coulisse	Identificatio	n : L 940	Étendue : 0- 300 mm		Résolution : 0,01 mm				
	Conditionnement d'éprouvette								
Température : 23 ± 2 °C Humidité : 50 ± 10 % HR Durée : 3 heures									
	Condition d'essai								
Te	nin								
Echantillonnage: tronçons des tubes en PVC-U Ø315									
Tube PVC-U Ø 315 SI	220706								
Résultats d'essai									
N°	L_0 (mm)	L (mm)	VL (mn	n)	R _L (%)				
1	100,50	98,25	2,25		2,24				
2	101,00	99,25	1,75		1,73				
3	100,25	98,5	1,75		1,75				
	Moyenne								

5. Température de ramollissement Vicat

3. Temperature de ramonissement vicat							
Détermination de la température de ramollissement Vi	Détermination de la température de ramollissement Vicat (VST), NM ISO 2507-1 :2017, Laboratoire CTPC						
Dispositif d'essai mis en œuvre							
CEAST VICAT 3 HDT Identification: L280							
Conditionnement d'éprouvette							
Température de conditionnement : 23±2 °C							
Conditions d'essai							
Milieu caloporteur : Bain d'huile Date d'essai : 13/06/2022							
Méthode B50 : Charge utilisée 50N et vitesse de chauffe de 50°C/h							
Tube PVC-U Ø 315 SN 2	220706						
Eprouvette	Température de ramollissement VICAT (°C)						
1	81,1						
2	81,9						
Moyenne	81,50°C						

Détermination de la rigidité annulaire :

Résultats de l'essai N° Diamètre (mm) Longueur (mm) moyenne Force de pré-charge (N) Force (kN) Rigidité (kN/m2) a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36	0. Determination de la rigidite annulaire.											
Date : 16/06/2022 Température : 23±2 °C Echantillon Prélèvement produit fini Norme d'essai Capteur Diamètre nominal Vitesse de déformation mm/min Pourcentage de déformation Instrument de mesure de longueur mm Instrument de mesure de longueur mm NM ISO 9969 (2017) 50KN L3025 200 <dn≤400< td=""> 10±2 3% Règle M922 Pied à coulisse L940 Tube PVC-U Ø 315 SN 2 Résultats de l'essai N° Diamètre (mm) Longueur (mm) moyenne Force de pré-charge (N) Force (kN) Rigidité (kN/m2) a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36</dn≤400<>	Conditionnemen	Conditionnement (Durée + T + HR): 24h/23±2°C/50±10 %								NSTRUN	MENTS	
Norme d'essai Capteur Diamètre nominal Vitesse de déformation mm/min Pourcentage de déformation deformation Instrument de mesure de longueur mm Instrument de mesure de longueur mm Instrument de mesure de longueur mm NM ISO 9969 (2017) 50KN L3025 200 <dn≤400< td=""> 10±2 3% Règle M922 Pied à coulisse L940 Tube PVC-U Ø 315 SN 2 Résultats de l'essai N° Diamètre (mm) Longueur (mm) moyenne Force de pré-charge (N) Force (kN) Rigidité (kN/m2) a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36</dn≤400<>	Data + 16/06/2022 Tampénatura + 22 + 2 %C						Humidité :	Humidité: 50±10 %HR				
Norme d'essai Capteur Diamètre nominal déformation mm/min de déformation de déformation Instrument de mesure de longueur mm Instrument de mesure de diamètre mm NM ISO 9969 (2017) 50KN L3025 200 <dn≤400< td=""> 10±2 3% Règle M922 Pied à coulisse L940 Tube PVC-U Ø 315 SN 2 Résultats de l'essai N° Diamètre (mm) Longueur (mm) moyenne Force de pré-charge (N) Force (kN) Rigidité (kN/m2) a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36</dn≤400<>	Date: 16/06/2022 Température: 23±2 °C					Echantillon	Echantillon Prélèvement produit fini					
(2017) L3025 200 <dn≤400< th=""> 10±2 3% Regle M922 Pied a coulisse L940 Tube PVC-U Ø 315 SN 2 Résultats de l'essai N° Diamètre (mm) Longueur (mm) moyenne Force de pré-charge (N) Force (kN) Rigidité (kN/m2) a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36</dn≤400<>	Norme d'essai	Capteur			mètre déformation							
Résultats de l'essai N° Diamètre (mm) Longueur (mm) moyenne Force de pré-charge (N) Force (kN) Rigidité (kN/m2) a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36			200<	DN≤400	ON≤400 10±2			Règle M9	Règle M922		Pied à coulisse L940	
N° Diamètre (mm) Longueur (mm) moyenne Force de pré-charge (N) Force (kN) Rigidité (kN/m2) a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36	Tube PVC-U Ø 315 SN 2 220706											
a 315,60 300 23,7 0,49 3,34 b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36					R	lésulta	ts de l'essai					
b 315,35 295 23,3 0,49 3,40 c 315,4 298 23,5 0,49 3,36	N°	Diamètre	(mm)	Longueu	Longueur (mm) moyenne		Force de pré-charge (N)		Force (kN		Rigidité (kN/m2)	
c 315,4 298 23,5 0,49 3,36	a	315,6	50		300			23,7		,49	3,34	
	b	315,3	35		295			23,3		,49	3,40	
Movenne 3155 2977 235 0.5 34	c	315,	4	298			23,5		0,49		3,36	
110 years 515,5 251,1 25,5 0,5 5,7	Moyenne	315,	5		297,7		23,5		0,5		3,4	
Ecart type 0,13 2,52 0,21 0,00 0,03	Ecart type	0,13	3		2,52 0,21 0,00		,00	0,03				



7. Détermination de la résistance aux chocs

Essai de la résistance au choc (NM ISO 3127 : 2021), Laboratoire CTPC 16/06/202								
Dispositif d'essai mis en œuvre								
Banc de choc IPT : L965								
Condition d'essai								
Température : 0 °C	Temps: 60	min	No	ombre de choc : 25	Percuteur:		Ø 90	
Résultats d'essai								
Référence client	Référence CTPC	Masse de percuteur (kg)		Hauteur de chute (n	e chute (mm) %		ΓIR	
Tube PVC-U Ø 315 SN 2	220706	3,2		2000		()	

Fin du rapport

Réalisé par : ROSSAMY Redouane

Le 23/06/2022 5/5 FO-T-10-03- Indice.02